

Wachsende Anforderungen von RAIN-RFID-Anwendungen:

Checkpoint Systems integriert neuen NXP UCODE X-Chip in seine RFID-Etikettenlösungen

Für Bestandsverwaltung, Produktrückverfolgbarkeit und Logistik: Einzelhandel und Industrie profitieren von größerer Lesereichweite und höherer Datenzuverlässigkeit

Checkpoint Systems, ein weltweit führender Anbieter von RFID-Lösungen für den Einzelhandel und die Industrie, stattet seine intelligenten RFID-Etiketten mit den neuen RAIN-RFID-Chips UCODE® X aus. Der von [NXP® Semiconductors](#), einem führenden Halbleiterhersteller, entwickelte [UCODE® X](#)-Chip bietet optimierte Leistung, konfigurierbaren Speicher und verbesserte Integrationsoptionen. Checkpoint Systems erweitert damit sein Angebot an RFID-Etiketten und reagiert auf wachsende Anforderungen am Markt.

Technische Weiterentwicklung für anspruchsvolle Anwendungen

Die Integration des NXP UCODE X-Chips in die Etiketten von Checkpoint Systems erfolgt zeitgleich mit seiner allgemeinen Markteinführung. Checkpoint Systems stellt damit seine Reaktionsfähigkeit und sein Know-how bei der frühzeitigen Antizipation von Markttrends unter Beweis. Der Hersteller kann künftig noch effizientere RFID-Lösungen liefern, die den betrieblichen Herausforderungen der Kunden gerecht werden.

Bei Anwendungen wie Bestandsverwaltung, Produktrückverfolgbarkeit und Logistikoptimierung profitieren die Kunden von größeren Lesereichweiten und einer höheren Datenzuverlässigkeit. Bei einigen Modellen sorgt die Integration des Chips für eine Leistungsverbesserung um bis zu -3 dBm.

Checkpoint Systems ist einer der ersten Hersteller, der für mehrere seiner RFID-Inlays mit dem neuen Chip bereits die ARC-Zertifizierung des RFID-Labors der Auburn University erhalten hat.

Erweiterte Funktionalität

Der NXP UCODE X-Chip wurde für die wachsenden Anforderungen von RAIN-RFID-Anwendungen konzipiert. Er kombiniert branchenführende Lese-/Schreibempfindlichkeit mit vollständig konfigurierbarem EPC- und Benutzerspeicher, was Flexibilität für unterschiedliche Anwendungsfälle gibt. UCODE X entspricht den EPC Gen2-Standards und verwendet nicht-proprietäre Funktionen für eine nahtlose Integration in weit verbreitete RFID-Inlay-Formate. Das unterstützt präzisere Lesevorgänge insbesondere in anspruchsvollen RFID-Umgebungen.

„Bei Checkpoint Systems sind wir bestrebt, die fortschrittlichsten Technologien in unsere intelligenten Etiketten zu integrieren, um leistungsstarke, zuverlässige RFID-Lösungen anzubieten, die auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind“, sagt Inge Fleuren, Global Product Solutions Manager RFID bei Checkpoint Systems. „Die Integration des UCODE X-Chips spiegelt dieses Engagement perfekt wider. Wir sind stolz darauf, auf die anerkannte Expertise unseres Partners NXP zählen zu können, dessen kontinuierliche Innovationen uns helfen, zukünftige Marktanforderungen zu antizipieren.“



PRESSEMITTEILUNG

„Mit UCODE X erweitern wir die Möglichkeiten von RAIN RFID. Zusammen mit unserem Partner Checkpoint Systems und seinen marktreifen Lösungen werden wir die Einführung beschleunigen und unsere Mission vorantreiben, alles mit UCODE X zu kennzeichnen – und damit leistungsstarke, standardbasierte Lösungen für mehr Produkte und Märkte anzubieten.“

— Ralf Kodritsch, Senior Director, UCODE RFID bei NXP

Mit der Einführung des NXP UCODE X-Chips in mehreren Lösungen ab 2026 bekräftigt Checkpoint Systems seine Rolle als globaler Maßstab für das Design fortschrittlicher RFID-Inlays und -Etiketten. Durch kontinuierliche Investitionen in Innovationen unterstützt Checkpoint Systems seine Kunden dabei, vernetztere, effizientere und nachhaltigere Lieferketten aufzubauen.

Über Checkpoint Systems, Inc.

Checkpoint Systems, ein Geschäftsbereich von CCL Industries, ist weltweit führend in den Bereichen RFID/RF-gestützte Verlustvermeidung, Bestandskontrolle und Rückverfolgbarkeit, Branding, Supply Chain Management und Business Data Intelligence-Lösungen. Das Unternehmen verfügt über 50 Jahre Erfahrung und bietet mit seiner einzigartigen Kombination aus cloudbasierten SaaS, vernetzter Hardware, Etiketten und Tags intelligente Lösungen, die dem Einzelhandel Klarheit und Effizienz bringen - von der Quelle bis zum Regal.

Die technologischen Lösungen von Checkpoint bieten Einzelhändlern und Marken – unter anderem aus verschiedenen Märkten wie Lebensmittel und Getränke, Bekleidung und Schuhe, allgemeine Waren, Gesundheit und Schönheit, Lieferkette und Logistik – einen vernetzten Ansatz für Profitabilität und nahtlosere und ansprechendere Einkaufserlebnisse.

Weitere Informationen finden Sie unter www.checkpointsystems.com

Über CCL Industries

CCL Industries Inc., ein weltweit führender Anbieter von Spezialetiketten und Verpackungslösungen für globale Konzerne, kleine Unternehmen und Verbraucher, beschäftigt über 25.700 Mitarbeiter und betreibt über 213 Produktionsstätten in 43 Ländern auf sechs Kontinenten mit Firmensitzen in Toronto, Kanada, und Framingham (Massachusetts). Weitere Informationen finden Sie unter www.cclind.com.

checkpoint
systems.com

✉ info@checkpt.com
☎ 01635 567070

101 Wolf Drive Thorofare, NJ 08086
in  