

- Checkpoint Systems stärkt die *Smart Food Chain* mit dem *Chinook™ Inlay* – dem wegweisenden RFID-Tag für mikrowellengeeignete Lebensmittelverpackungen
- Chinook™ ist eine innovative Lösung, die dank ihres Designs und ihrer Funktionalität einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft leistet – durch die Verbindung von fortschrittlicher Technologie und Lebensmittelsicherheit.
- Das Inlay ist eine robuste und zuverlässige Lösung für wiederverwendbare und mikrowellengeeignete Lebensmittelverpackungen – mit dem einzigartigen Merkmal, das eine mehrfache Nutzung ermöglicht, ohne die Lebensmittelsicherheit oder die RFID-Funktionalität zu beeinträchtigen.

Mai 2025 – [Checkpoint Systems](#), weltweit führender Anbieter von RFID- und RF-basierten Lösungen, präsentiert Chinook™ – ein innovatives RFID-Inlay, das speziell für wiederverwendbare Lebensmittelverpackungen entwickelt wurde. Es bietet Mikrowellensicherheit und -beständigkeit und verbessert gleichzeitig die Rückverfolgbarkeit entlang der gesamten Lieferkette. Diese Lösung schlägt eine wichtige Brücke zwischen Nachhaltigkeit und technologischer Innovation – insbesondere im Hinblick auf die ökologischen Herausforderungen der Branche.

Globale Herausforderung: Nachhaltige Verpackungen

Verpackungsmüll stellt eine der größten globalen Umweltbelastungen dar und hat weltweit zur Einführung strenger gesetzlicher Vorgaben geführt. Die Europäische Union (EU) nimmt dabei eine Vorreiterrolle ein: Ihre Verpackungsrichtlinie sieht vor, dass bis 2030 alle in Verkehr gebrachten Verpackungen wiederverwendbar oder recycelbar sein müssen – mit ersten Meilensteinen bereits im Jahr 2025. Darüber hinaus wird ab Januar 2030 der Einsatz von Einwegkunststoffverpackungen für bestimmte Verpackungstypen verboten.

PRESSEMITTEILUNG – SPERRFRIST BIS 28. MAI 2025

Vor diesem Hintergrund wächst der Druck auf Unternehmen, nachhaltige Lösungen umzusetzen. Das Chinook™ Inlay bietet hier eine zukunftsweisende Antwort: Mit seinem durchdachten Design und seiner Funktionalität leistet es einen entscheidenden Beitrag zur Kreislaufwirtschaft – durch die Verbindung von fortschrittlicher Technologie mit höchster Lebensmittelsicherheit.

Chinook™: Eine wegweisende Lösung für wiederverwendbare Lebensmittelverpackungen

Das Chinook™ Inlay von Checkpoint Systems, ein exklusives Inlay, für das derzeit Patentschutz beantragt wird, zeichnet sich als robuste und zuverlässige Lösung für wiederverwendbare und mikrowellengeeignete Lebensmittelverpackungen aus. Das innovative Design verfügt über ein einzigartiges Merkmal, das eine wiederholte Nutzung ermöglicht – ohne dabei die Lebensmittelsicherheit oder die RFID-Funktionalität zu beeinträchtigen.

Offizielle Tests des EECC bestätigen die Leistungsfähigkeit: Selbst nach 45 Mikrowellenzyklen unter vordefinierten Testbedingungen blieb die Leistung des Chinook™ Inlays stabil und erreichte weiterhin mehr als 50 % seiner maximalen Lesereichweite. Das EECC kommt zu dem Schluss: „Insgesamt hat sich das Chinook-Tag von Checkpoint als robuster und zuverlässiger Transponder erwiesen, der sich besonders für Anwendungen eignet, bei denen häufige Mikrowellenexposition erforderlich ist – und dabei eine konstante RFID-Performance gewährleistet.“

Darüber hinaus ist Chinook™ normkonform sowie für den Mikrowelleneinsatz und den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet – und bietet somit Sicherheit und Vertrauen für Verbraucher und Unternehmen, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen.

In Bezug auf Nachhaltigkeit fördert dieses Inlay die Kreislaufwirtschaft, indem es Abfall reduziert, da es in mehreren Zyklen wiederverwendbar ist. Die Rückverfolgbarkeit und Sichtbarkeit in der Lieferkette ermöglichen eine effiziente Verfolgung von Produkten von ihrem Ursprung bis zum Endverbraucher. Schließlich macht seine Flexibilität es geeignet für verschiedene Arten von wiederverwendbaren Verpackungen, einschließlich Kunststoff und Glas, und bietet ideale Lösungen für frische, gefrorene und zubereitete Lebensmittel.

PRESSEMITTEILUNG – SPERRFRIST BIS 28. MAI 2025

Chinook™ Inlay: die ideale Lösung für Restaurants, Supermärkte und den Foodservice-Sektor, die auf wiederverwendbare Behälter setzen

Chinook™ eignet sich optimal für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen und bietet entscheidende Vorteile in Branchen wie der verarbeiteten Lebensmittelproduktion – dort ermöglicht es eine lückenlose Rückverfolgbarkeit über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.

In Supermärkten und Einzelhandelsketten ist das innovative Design ideal für ein effizienteres Management von frischen, vorgegarten und unverpackten Produkten – und trägt zur Optimierung betrieblicher Abläufe bei.

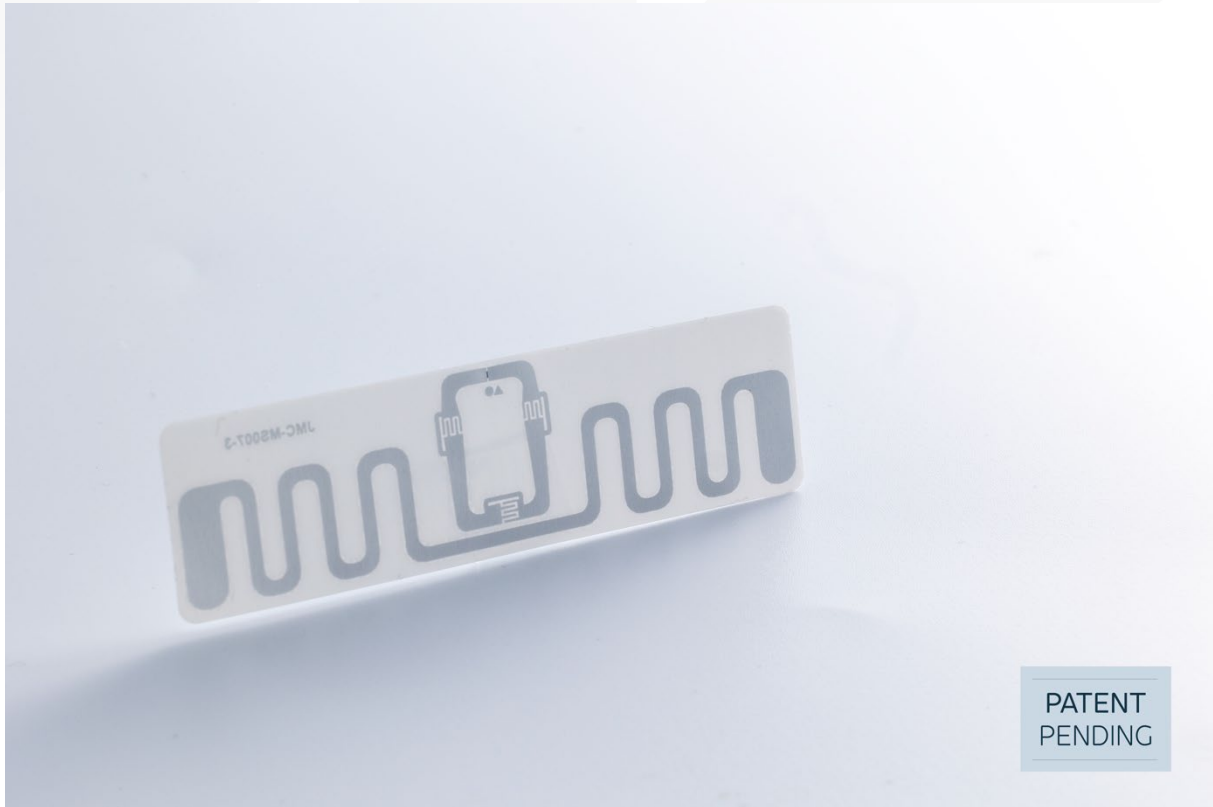
Ebenso positioniert sich das Chinook™ Inlay im Bereich Gastronomie und Catering als unverzichtbare Lösung – etwa für Schnellrestaurants, Lieferdienste und Großveranstaltungen, da es eine effizientere Bestandskontrolle und den Einsatz wiederverwendbarer Verpackungen unterstützt.

Überall dort, wo wiederverwendbare Verpackungen rückverfolgt werden müssen, ist Chinook™ der perfekte Partner für nahtlose Prozesse und mehr Nachhaltigkeit.

– ENDE –

PRESSEMITTEILUNG – SPERRFRIST BIS 28. MAI 2025

Bilder



Über Checkpoint Systems, Inc.

Checkpoint Systems, ein Geschäftsbereich von CCL Industries, ist ein weltweit führender Anbieter von RFID- und RF-basierten Lösungen für Warensicherung, Bestandsmanagement, Rückverfolgbarkeit, Markenführung, Lieferkettensteuerung sowie Business-Intelligence-Anwendungen. Mit über 50 Jahren Erfahrung bietet das Unternehmen eine einzigartige Kombination aus cloudbasierter SaaS-Technologie, vernetzter Hardware, Etiketten und Tags – und schafft so intelligente Lösungen, die Unternehmen vom Produktionsstandort bis zum Verbraucher mehr Transparenz und Effizienz ermöglichen.

Das breite Portfolio technologischer Lösungen richtet sich an Einzelhändler und Marken verschiedenster Branchen – darunter Lebensmittel & Getränke, Bekleidung & Schuhe, Konsumgüter, Gesundheit & Körperpflege sowie Logistik & Lieferkettenmanagement.



PRESSEMITTEILUNG – SPERRFRIST BIS 28. MAI 2025

Checkpoint verfolgt dabei einen vernetzten Ansatz zur Steigerung der Rentabilität und für ein nahtloses, kundenorientiertes Einkaufserlebnis.

Weitere Informationen unter: www.checkpointsystems.com/de

Über CCL Industries

CCL Industries Inc. ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Spezialetiketten und Verpackungslösungen für globale Konzerne, kleine Unternehmen und Verbraucher. Mit über 25.700 Mitarbeitenden betreibt CCL Industries mehr als 213 Produktionsstätten in 43 Ländern. Die Hauptgeschäftsstellen befinden sich in Toronto (Kanada) und Framingham (Massachusetts).

Weitere Informationen finden Sie unter: www.cclind.com

[checkpoint
systems.com/de](http://checkpointsystems.com/de)

✉ marketing-de@checkpt.com
☎ +49 6272 928450

Checkpoint Systems GmbH
Ersheimer Str. 89
69434 Hirschhorn
Deutschland

